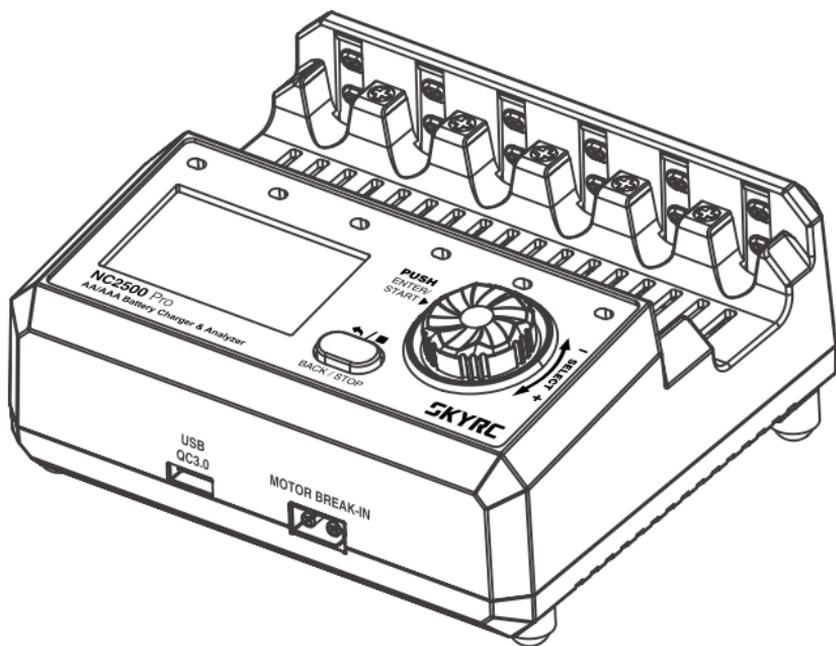


NC2500 Pro

AA/AAA NiMH/NiCD Ladegerät & Analyzer

ANLEITUNG



SKYRC

Einleitung	01
Inhalt	01
Aufbau des SKYRC NC2500 PRO	02
Warnungen & Sicherheitshinweise	03
Features	03
Spezifikationen	04
Automatische Einstellung des Ladestroms	05
Häufig verwendete Begriffe	06
Die 4 Betriebsmodi	08
Einschalten	09
Einlegen der Akkus (AA/AAA)	09
Modus: Aufladen	10
Modus: Entladen	12
Modus: Refresh	13
Modus: Break-In	14
Motor-Einlauffunktion	15
USB-Betrieb	17
LED-Anzeige	17
Fehlermeldungen	18
Systemeinstellungen	18
Akku-Rettung	19
Rechtliches	19

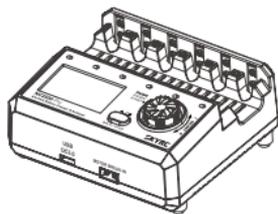
EINLEITUNG

Herzlichen Glückwunsch zum Kauf des SkyRC NC2500 Pro Ladegeräts!

NC2500 Pro ist ein Sechskanal-Ladegerät für AA/AAA NiMH/NiCD-Akkus mit vier Arbeitsmodi: Laden, Entladen, Auffrischen und Einfahren. Sie können den richtigen Arbeitsstrom basierend auf verschiedenen Batteriekapazitäten einstellen, und der Strom ist einstellbar und reicht von 0,1 A bis 2,5 A.

Mit dem Breitbild-LCD-Bildschirm zeigt NC2500 Pro Strom, Kapazität, Spannung, verstrichene Zeit und Arbeitsmodus auf einen Blick an. NC2500 Pro verfügt über Batterieinnenwiderstandserkennung, QC3.0, Motoreinlauf und Firmware-Upgrade.

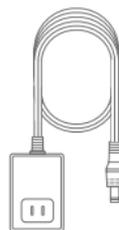
INHALT



NC2500 Pro Ladegerät *1

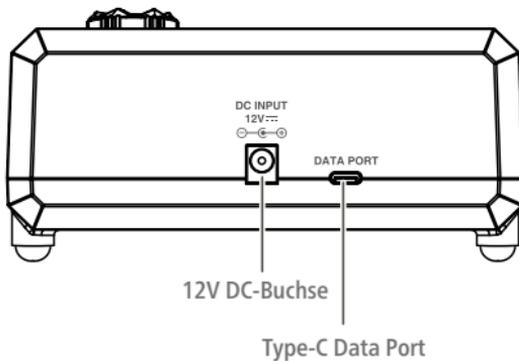
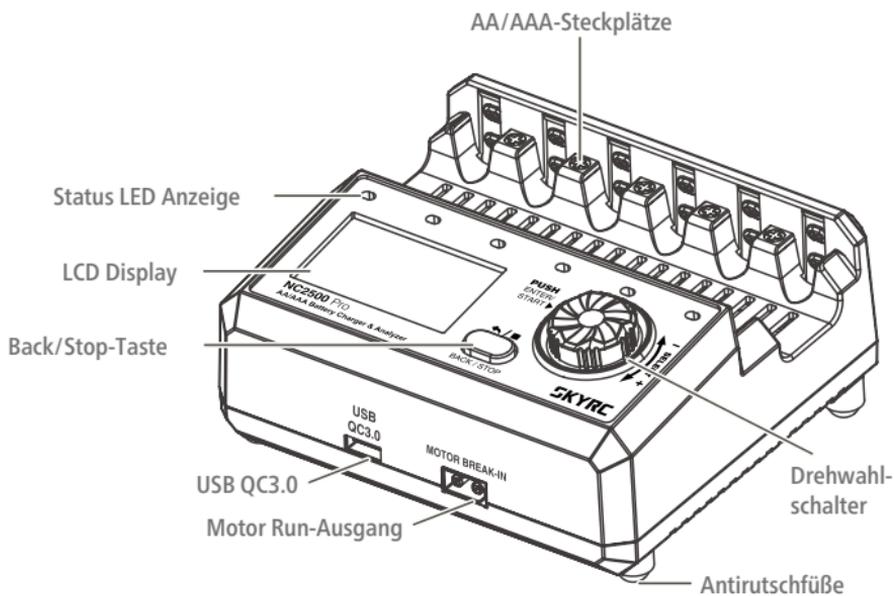


Anleitung *1



12V/ 3A Adapter *1

AUFBAU DES SKYRC NC2500 PRO



WARNUNGEN & SICHERHEITSHINWEISE

- Laden Sie ausschließlich NiMH oder NiCD-Akkus. Bitte lesen Sie das Handbuch des Akkus, um sicherzustellen, dass er die programmierten Lade-/Entladeraten akzeptieren kann.
- Setzen Sie das Gerät niemals Regen oder Feuchtigkeit aus, um Brände zu vermeiden.
- Verwenden Sie den Lader nie, wenn es beschädigt zu sein scheint.
- Legen Sie den Akku mit dem Pluspol nach oben ein. Falsche Polarität kann Feuer oder Explosion verursachen.
- Setzen Sie das Gerät nicht direktem Sonnenlicht aus. Arbeiten Sie in einem gut belüfteten Bereich. Stellen Sie das Ladegerät nicht auf den Teppich.
- Lassen Sie niemals zu, dass die Akkupole kurzgeschlossen werden.
- Bitte verwenden Sie das im Lieferumfang enthaltene Standard-Netzteil.
- Die Akkus können während des Ladens/Entladens heiß werden (insbesondere bei einem hoch gewählten Strom).
- Bitte seien Sie vorsichtig, wenn Sie Akkus nach dem Laden/Entladen entfernen.
- Entfernen Sie alle Akkus, wenn Sie diese nicht länger verwenden.

FEATURES

- Vier Arbeitsmodi: Aufladen, Entladen, Auffrischen und Einlaut.
- Stufenlademodus zum Einstellen des richtigen Stroms für jeden Ladeschritt.
- Passen Sie den Strom automatisch basierend auf dem erkannten Batteriewiderstand an.
- Sechs unabhängige Steckplätze zum gleichzeitigen Laden von sechs Zellen.
- Sechs LED-Anzeigen machen den Arbeitsstatus intuitiv.
- Einmal eingerichtet, auf alle sechs Ports angewendet.
- Intuitive Benutzeroberfläche mit unabhängiger Anzeige für jeden Steckplatz.
- Informationen auf einen Blick: Strom, Spannung, Kapazität, abgelaufene Zeit, Betriebsmodus.

- Motor-Einlauffunktion.
- Erleben Sie eine schnellere Ladung mit USB QC3.0.
- Einfache Bedienung mit dem Drehwahlschalter.
- Verpolungsschutz
- Firmware aktualisierbar

SPEZIFIKATIONEN

LADEN

Eingangleistung:	DC 12V 3A
Akkutyp:	NiMH / NiCD
Akkugröße:	AA / AAA
Laderate:	0,1–2,5 A
Entladerate:	0,1-1,5 A
Entladeschlussspannung:	0,8 – 1,0 V (einstellbar)
USB-Ausgang:	QC3.0 5 V 3 A, 9 V 2 A, 18 W max
- Δ V:	1 – 8mV (einstellbar)
Erhaltungsstrom:	30 – 99 mA/AUS
Übertemperaturschutz:	55 – 65°C / 131 – 149 °F (einstellbar)
Gewicht:	600 g
Abmessungen:	148 x 135 x 65mm

MOTOR-EINLAUFFUNKTION

Spannung:	0,55 – 6V
Strombegrenzung:	0,15 – 2A
Einlaufrichtung des Motors:	Auto/Vorwärts/Rückwärts
Zeit:	1-60Min (einstellbar)

AUTOMATISCHE EINSTELLUNG DES LADESTROMS

Der Innenwiderstand des Akkus steigt in der Regel während der Verwendung an - vor allem während einer längeren Beanspruchung. Der Innenwiderstand verbraucht beim Laden einen Teil der elektrischen Energie und bewirkt gleichzeitig eine Erwärmung des Akkus. Das NC2500 setzt einen innovativen FlexiPulse-Algorithmus zur Innenwiderstandserkennung ein, d.h. sobald ein hoher Innenwiderstand erkannt wird, wird der Ladestrom automatisch verringert. So wird die Gesamterwärmung zum Schutz des Akkus reduziert.

Notiz:

Bitte verwenden Sie den Refresh-Modus, wenn Sie die Akkukapazität bestimmen möchten.

BATTERY IR(INNENWIDERSTAND)	LADERATE
$30\text{m}\Omega < IR \leq 60\text{m}\Omega$	Limitierung: 1.5A
$60\text{m}\Omega < IR \leq 90\text{m}\Omega$	Limitierung: 800mA
$90\text{m}\Omega < IR$	Limitierung: 400mA

HÄUFIG VERWENDETE BEGRIFFE

■ Was bedeutet „mAh“ bei wiederaufladbaren Akkus?

mAh steht für „Milliamperestunde“ und ist eine Einheit, die (elektrische) Strom über die Zeit misst. Es wird üblicherweise verwendet, um die Energiekapazität eines Akkus zu messen. Generell gilt: Je mehr mAh und desto länger die Akkukapazität bzw. Akkulaufzeit.

$$\text{Akkukapazität mAh (Milliampere/Stunde)} = \text{Entladung (Milliampere)} \times \text{Entladezeit (Stunde)}$$

Wenn Sie beispielsweise einen 2400mAh-Akku in ein Gerät einsetzen, das stetig 50 Milliampere Strom verbraucht, beträgt die Betriebszeit etwa 48 Stunden.

■ Wofür steht die Angabe "C" bei einem Akku?

„C“ steht für die Akkukapazität. So bedeutet beispielsweise, dass bei 0,3C die 0,3-fache Kapazität besteht. Daraus ergibt sich für das Beispiel mit einem 2400mAh-Akku:

$$0,3C: 0,3 \times 2400\text{mAh} = 720\text{mA}.$$

■ Wählen Sie die richtige Lade- und Entladerate.

Ein Aufladen mit einer Rate unter 0,3C oder über 1,0C wird nicht empfohlen. Ein zu langsames Aufladen kann einerseits die Terminierung des Ladegeräts stark beeinflussen. Ein zu schnelles Aufladen wiederum kann dazu führen, dass der Akku überhitzt und seine Lebensdauer verkürzt wird.

Eine falsche Nutzung kann sich somit ganz unterschiedlich auf einen Akku auswirken. Ist die Laderate zu niedrig, dauert es länger. Ist sie aber zu hoch, leidet die Lebenszeit des Akkus darunter.

Eine Entladung mit einer Rate über 1,0C wird nicht empfohlen.

Lade-/Entladeratenreferenz

AAA Batteries

Akkukapazität (mAh)	Laderate (mA)	Entladerate (mA)
700	700	350
800	800	400
900	900	450
1000	1000	500
1100	1100	550
1200	1200	600

AA Batteries

Akkukapazität (mAh)	Laderate (mA)	Entladerate (mA)
1800	1800	900
2200	2200	1100
2400	2400	1200
2600	2500	1250
2700	2500	1300

■ Akkuabgleich

Die meisten elektronischen Geräte erfordern normalerweise zwei oder mehr Akkus, die zusammen verwendet werden. In diesem Fall begrenzt der schlechteste Akku die Gesamtleistung des Endgeräts.

„Akkuabgleich“ bedeutet also, Akkus nach ähnlicher Kapazität zu gruppieren, um die Effizienz zu maximieren. Ermitteln Sie die Akkukapazität mit dem Refresh-Modus, um Akkus einfach zu gruppieren.

■ Akku-Formatierung

Neue Akkus und solche, die länger als drei Monate gelagert wurden, werden chemisch deaktiviert. Im BREAK-IN-Modus lädt und entlädt das NC2500 Pro den Akku mit einer kleinen Lade- und Entladerate in einer Lade-Entlade-Lade-Sequenz. Dieser Vorgang muss für eine vollständige Formatierung möglicherweise zwei- oder dreimal wiederholt werden.

DIE 4 BETRIEBSMODI

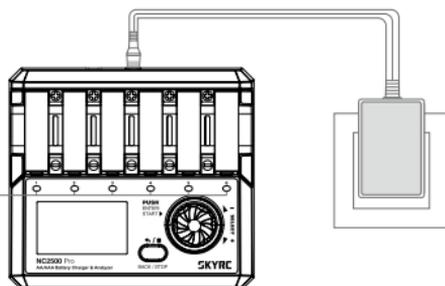
Dieses Ladegerät verfügt über vier Betriebsmodi, von denen jeder in verschiedenen Situationen wie unten Anwendung findet.

Modus	Erklärung
CHARGE	Laden Sie den Akku mit einer programmierbaren Laderate.
DISCHARGE	Entladen Sie den Akku mit einer programmierbaren Entladerate.
REFRESH	Bestimmen Sie die Leistung des Akkus basierend auf der tatsächlichen Kapazität, die er aufnehmen kann. Sie gilt für Akkus, die länger als zwei Wochen und weniger als drei Monate gelagert wurden, oder für solche, die keine zufriedenstellende Leistung mehr erbringen.
BREAK-IN	Gilt für neue Akku und solche, die länger als drei Monate gelagert wurden. Der BREAK-IN-Modus besteht darin, den Akku mit einer kleinen Lade- und Entladerate in einer Lade-Entlade-Ladesequenz sanft wieder zu aktivieren.

EINSCHALTEN

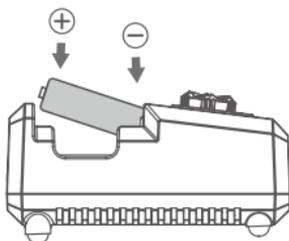
Stellen Sie vor dem Einschalten sicher, dass sich keine Akkus in den Steckplätzen befinden. Stecken Sie den DC-Stecker in das Ladegerät und stecken Sie den Adapter anschließend in eine Steckdose. Die LED-Anzeigen leuchten nacheinander rot-grün auf und erlöschen dann wieder.

leuchten nacheinander rot-grün auf und erlöschen dann.

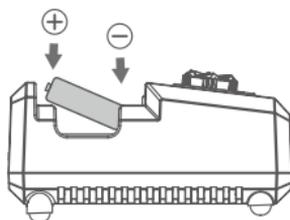


EINLEGEN DER AKKUS (AA/AAA)

Hinweis: Setzen Sie beim Einlegen der Batterie den Minuspol zuerst ein, wie in der Abbildung unten gezeigt. Die LED-Anzeige leuchtet durchgehend orange. Bitte überprüfen Sie den Batterieanschluss, wenn die LED-Anzeige nicht aufleuchtet.



Einsetzen von AA-Akkus



Einsetzen von AAA-Akkus

BETRIEBSMODI

MODUS: AUFLADEN

- Bitte beziehen Sie sich auf das Kapitel „Häufig verwendete Begriffe“, um eine geeignete Rate zum Laden des Akkus auszuwählen.
 - Geeignet für Akkus, die ohne Kapazitätsbestimmung aufgeladen werden müssen.
Anwendbar zum Laden der Akkus bei guter Leistung und Dauereinsatz.
1. Setzen Sie die Akkus in die Steckplätze ein. Eine orange-leuchtende LED-Anzeige heißt, dass der Akku gut in das Ladegerät eingesteckt wurde. Überprüfen Sie ansonsten nochmal den Akkuanschluss.
 2. Drehen Sie den Knopf und bewegen Sie den Cursor auf CHARGE. Drücken Sie dann zum Einstellen der Ladeparameter kurz auf die ENTER-Taste.
 3. Drehen Sie den Knopf und bewegen Sie den Cursor auf CURRENT. Drücken Sie dann kurz die ENTER-Taste, drehen den Knopf, um nun den richtigen Ladestrom einzustellen (CURRENT-Wert blinkt) und drücken dann zur Bestätigung die ENTER-Taste.
 4. Drehen Sie den Knopf und bewegen Sie den Cursor auf DELTA PEAK. Drücken Sie dann kurz die ENTER-Taste, drehen den Knopf, um den richtigen Delta-Spitzenwert einzustellen (DELTA PEAK-Wert blinkt) und drücken zur Bestätigung die ENTER-Taste.

**Wenn das NC2500 Pro erkennt, dass der DELTA PEAK-Wert den eingestellten Wert erreicht, ist der Akku vollständig geladen.*

5. Drehen Sie den Knopf und bewegen Sie den Cursor auf TIMER. Drücken Sie dann kurz die ENTER-Taste, drehen den Knopf, um den richtigen TIMER-Wert einzustellen (TIMER-Wert blinkt) und drücken Sie dann zur Bestätigung erneut die ENTER-Taste.

**Um zu verhindern, dass der Akku aufgrund eines Ausfalls des Ladegeräts überladen wird, stoppt das Ladegerät, wenn die Ladezeit den eingestellten TIMER-Wert überschreitet.*

6. Drehen Sie den Knopf und bewegen Sie den Cursor auf TRICKLE CHARGE. Drücken Sie kurz die ENTER-Taste, drehen den Knopf, um den richtigen Erhaltungsladestrom einzustellen (TRICKLE CHARGE-Wert blinkt) und drücken zur Bestätigung die ENTER-Taste.
7. Drehen Sie den Knopf und bewegen Sie den Cursor auf STEP CHARGE. Drücken Sie dann kurz die ENTER-Taste, drehen den Knopf, um Step Charge einzuschalten (OFF blinkt) und drücken Sie dann zur Bestätigung erneut ENTER-Taste.

**Der STEP CHARGE-Modus ist standardmäßig AUS. Es unterstützt bis zu drei Ladestufen. Benutzer können jede Ladestufe entsprechend der Akkukapazität einstellen, was zur Verlängerung der Akkulebensdauer beiträgt. Dieser Modus erfordert, dass Benutzer über professionelle Akkukenntnisse verfügen, verwenden Sie diesen Modus also bitte mit Vorsicht.*

8. Wenn alle Parameter eingestellt sind, drehen Sie den Knopf und bewegen Sie den

Betriebsmodus	CHARGE TIME			Verstrichene Zeit
	C1: 2.5A	1.25V	1860mAh	
	C2: 2.5A	1.24V	1866mAh	
	C3: 2.5A	1.23V	1833mAh	
	C4: 2.5A	1.23V	1833mAh	
Kanal	C5: 2.5A	1.23V	1833mAh	
	C6: 2.5A	1.23V	1833mAh	
	Laderate / Entladerate	Akku- spannung	Kapazität	

Cursor auf START. Drücken Sie kurz die ENTER-Taste, um den Ladevorgang zu starten.

9. Die LED-Anzeige pulsiert während des Ladevorgangs GRÜN.
10. Die LED-Anzeige leuchtet dauerhaft GRÜN, sobald der Ladevorgang abgeschlossen ist.

MODUS: ENTLADEN

- Bitte beziehen Sie sich auf „Häufig verwendete Begriffe“, um eine geeignete Rate zum Entladen der Akkus auszuwählen.

DEN DISCHARGE-MODUS ZU STARTEN

1. Setzen Sie die Akkus in die Steckplätze ein. Das LED-Licht leuchtet durchgehend orange, was darauf hinweist, dass der Akku guten Kontakt mit dem Ladegerät hat. Überprüfen Sie andernfalls den Akkuanschluss erneut.
2. Drehen Sie den Knopf, bewegen Sie den Cursor auf DISCHARGE, drücken Sie kurz die ENTER-Taste, um die Entladeparameter einzustellen.
3. Drehen Sie den Knopf, bewegen Sie den Cursor auf CURRENT, drücken Sie kurz die ENTER-Taste und drehen Sie dann den Knopf, um den richtigen Entladestrom einzustellen, wenn der CURRENT-Wert blinkt. Drücken Sie zur Bestätigung erneut kurz die ENTER-Taste.
4. Drehen Sie den Knopf, bewegen Sie den Cursor auf CUT OFF, drücken Sie kurz die ENTER-Taste und drehen Sie dann den Knopf, um die richtige Abschaltspannung einzustellen, wenn der CUT OFF-Wert blinkt. Drücken Sie zur Bestätigung erneut kurz die ENTER-Taste.
5. Drehen Sie den Knopf, bewegen Sie den Cursor auf START, drücken Sie kurz die ENTER-Taste, um mit dem Entladen zu beginnen.
6. Die LED-Anzeige pulsiert während des Entladens ROT.
7. Die LED-Anzeige leuchtet dauerhaft GRÜN, sobald die Entladung abgeschlossen ist.

MODUS: REFRESH

- Um die Akkuleistung basierend auf der Kapazität zu bestimmen, die sie nach einem Lade-, Entlade- und Ladezyklus halten kann, lesen Sie bitte das „Häufig verwendete Begriffe“, um eine geeignete Rate auszuwählen.
- Sehen Sie sich die tatsächlich aufgeladene Menge im letzten Zyklus auf dem Ladegerät an.

- Anwendbar zum Laden von Akkus mit schlechter Leistung. Auch geeignet für Akkus, für die die Kapazität ermittelt werden muss.

REFRESH-MODUS STARTEN

1. Setzen Sie die Akkus in die Steckplätze ein. Die LEDs leuchten durchgehend orange, was darauf hinweist, dass der Akku guten Kontakt mit dem Ladegerät hat. Überprüfen Sie andernfalls den Akkuanschluss erneut.
2. Drehen Sie den Knopf, bewegen Sie den Cursor auf REFRESH, drücken Sie kurz die ENTER-Taste, um die Parameter einzustellen.
3. Drehen Sie den Knopf, bewegen Sie den Cursor auf CHARGE, drücken Sie kurz die ENTER-Taste und drehen Sie dann den Knopf, um den richtigen Ladestrom auszuwählen, wenn der CHARGE-Wert blinkt. Drücken Sie zur Bestätigung erneut kurz die ENTER-Taste.
4. Drehen Sie den Knopf, bewegen Sie den Cursor auf DISCHARGE, drücken Sie kurz die ENTER-Taste und drehen Sie dann den Knopf, um die richtige Entladungsrate auszuwählen, wenn der DISCHARGE-Wert blinkt. Drücken Sie zur Bestätigung erneut kurz die ENTER-Taste.
5. Drehen Sie den Knopf, bewegen Sie den Cursor auf REST-TIME, drücken Sie kurz die ENTER-Taste und drehen Sie dann den Knopf, um die richtige Ruhezeit einzustellen, wenn der Wert REST-TIME blinkt. Drücken Sie zur Bestätigung erneut kurz die ENTER-Taste.
6. Drehen Sie den Knopf, bewegen Sie den Cursor auf CYCLE, drücken Sie kurz die ENTER-Taste und drehen Sie dann den Knopf, um die richtigen Zykluszeiten auszuwählen, wenn der CYCLE-Wert blinkt. Drücken Sie zur Bestätigung erneut kurz die ENTER-Taste.
7. Drehen Sie den Knopf, bewegen Sie den Cursor auf START, drücken Sie kurz die ENTER-Taste, um mit der Aktualisierung zu beginnen.
8. Die LED-Anzeige pulsiert während des Ladevorgangs GRÜN und während des Entladevorgangs ROT.
9. Die LED-Anzeige leuchtet durchgehend grün, wenn der Vorgang abgeschlossen ist.

MODUS: BREAK-IN

- Laden Sie die Batterien 16 Stunden lang bei 0,1 C (0,1 * Batteriekapazität) auf und ruhen Sie sich 1 Stunde lang aus. Entladen Sie die Batterien dann vollständig bei 0,2 °C und ruhen Sie sich erneut 1 Stunde lang aus. Laden Sie die Akkus abschließend erneut 16 Stunden lang bei 0,1 °C auf.
- BREAK-IN gilt für Batterien, die der REFRESH-Modus nicht retten kann.
- Der Vorgang dauert 39-45 Stunden.

BREAK-IN-MODUS STARTEN

1. Setzen Sie die Batterien in die Steckplätze ein. Die LED leuchtet durchgehend orange und zeigt damit an, dass der Akku guten Kontakt zum Ladegerät hat. Überprüfen Sie andernfalls den Batterieanschluss erneut.
2. Drehen Sie den Knopf, bewegen Sie den Cursor auf BREAK-IN, drücken Sie kurz die ENTER-Taste, um die Parameter einzustellen.
3. Drehen Sie den Knopf, bewegen Sie den Cursor auf CAPACITY, drücken Sie kurz die ENTER-Taste, drehen Sie den Knopf, um die richtige Batteriekapazität auszuwählen, wenn der CAPACITY-Wert blinkt. Drücken Sie dann zur Bestätigung erneut kurz die ENTER-Taste. Stellen Sie dann die Batteriekapazität der linken fünf Ports nacheinander ein.
4. Wenn alle Parameter eingestellt sind, drehen Sie den Knopf, bewegen Sie den Cursor auf START und drücken Sie kurz die ENTER-Taste, um den Ladevorgang zu starten.
5. Die LED-Anzeige pulsiert während des Ladevorgangs GRÜN und während des Entladens ROT.
6. Die LED-Anzeige leuchtet durchgehend grün, wenn der Vorgang abgeschlossen ist.

AKKUANZEIGE

Setzen Sie die Akkus in die Steckplätze ein. Die LED leuchtet durchgehend orange und zeigt damit an, dass sie einen guten Kontakt zum Ladegerät haben. Überprüfen Sie andernfalls den Akkuanschluss erneut.

Drehen Sie den Knopf, bewegen Sie den Cursor auf BATTERY METER, drücken Sie kurz die ENTER-Taste, um so die Akkuspannung und den Innenwiderstand zu prüfen.

MOTOR-EINLAUFFUNKTION

1. Schließen Sie den Motor an den Ausgang MOTOR RUN-IN an.
2. Drehen Sie den Knopf, bewegen Sie den Cursor auf MOTOR RUN, drücken Sie kurz die ENTER-Taste, um die Parametereinstellung vorzunehmen.
3. Drehen Sie den Knopf, bewegen Sie den Cursor auf VOLTAGE, drücken Sie kurz die ENTER-Taste, drehen Sie den Knopf, um die richtige Ausgangsspannung auszuwählen, wenn der VOLTAGE-Wert blinkt. Drücken Sie dann zur Bestätigung erneut kurz die ENTER-Taste.
4. Drehen Sie den Knopf, bewegen Sie den Cursor auf STROMBEGRENZUNG, drücken Sie kurz die ENTER-Taste, drehen Sie den Knopf, um den richtigen Strombegrenzungswert einzustellen, wenn der STROMBEGRENZUNG-Wert blinkt. Drücken Sie dann zur Bestätigung erneut kurz die ENTER-Taste.
5. Drehen Sie den Knopf, bewegen Sie den Cursor auf DIRECTION, drücken Sie kurz die ENTER-Taste, drehen Sie den Knopf, um die Drehrichtung des Motors auszuwählen, wenn DIRECTION blinkt. Drücken Sie dann zur Bestätigung erneut kurz die ENTER-Taste.
6. Drehen Sie den Knopf, bewegen Sie den Cursor auf TIME, drücken Sie kurz die ENTER-Taste, drehen Sie den Knopf, um die richtige Pauseneinlaufzeit auszuwählen, wenn der TIME-Wert blinkt. Drücken Sie dann zur Bestätigung erneut kurz die ENTER-Taste.

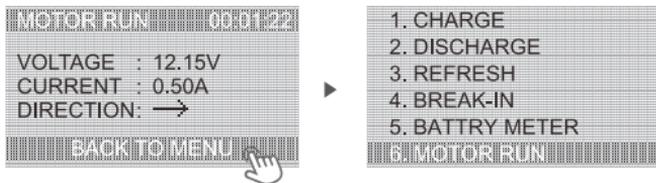


7. Drehen Sie den Knopf, bewegen Sie den Cursor auf START und drücken Sie dann kurz die ENTER-Taste, um den MOTOR-EINLAUF zu starten.



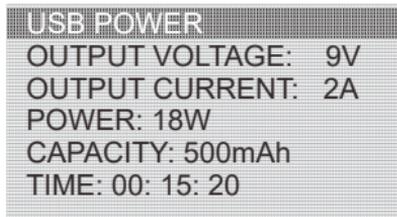
Hinweis:

Damit die MOTOR RUN-IN-Funktion gleichzeitig mit den Hauptanschlüssen funktioniert, müssen Sie zuerst MOTOR RUN starten, dann zurück zum Menü gehen und den Lade- oder Entladevorgang der Hauptanschlusses starten.



USB-BETRIEB

Das NC2500 Pro-Ladegerät erreicht unter Verwendung der USB QC3.0-Technologie maximal 18W Ausgangsleistung. Der Ladevorgang beginnt, sobald Sie Ihr Gerät an den USB-Anschluss angesteckt haben. Sie können sich dann Ausgangsspannung/-strom/-leistung, Ladekapazität und Ladezeit über die USB POWER-Schnittstelle anzeigen lassen.



Hinweis:

1. Wenn der USB-Ausgang die maximale Ladeleistung nicht erreichen kann, überprüfen Sie, ob Ihr Gerät das QC3.0-Protokoll unterstützt.
2. Diese Funktion ist während des Ladevorgangs des NC2500 Pro nicht nutzbar und kann während des Entladens verwendet werden.

LED-ANZEIGE

LED-Anzeige	Erklärung
Orange	Stand-by
Grün (pulsierend)	Ladevorgang
Rot (pulsierend)	Entladevorgang
Grün	Abgeschlossen
Rot (blinkend)	Fehler

FEHLERMELDUNGEN

Fehlermeldung	Erklärung
DC INPUT ERROR	Eingangsspannung zu hoch / zu niedrig
OVERLOAD	Überlastung der Motor-Einlauffunktion
OVERHEATING	Interne Temperatur zu hoch
BATTERY ERROR	Akkufehler

SYSTEMEINSTELLUNGEN

Einstellung	Auswahl	Beschreibung
BACKLIGHT	ON/1-30Min	Dauer der Display-Hintergrundbeleuchtung
KEY SOUND	ON/OFF	Ton an- bzw. ausschalten
TEMP. UNIT	°C °F	Auswahl der Temperatureinheit
TEMP.	55-65°C 131-149°F	Übersteigt die Temperatur des Ladegeräts den eingestellten Wert, wird der Betriebsstrom automatisch verringert, um die Wärmeerzeugung zu reduzieren. Wenn die Temperatur weiter ansteigt, wird der Prozess beendet.
FIRMWARE UPDATE	-	Aktualisierung der Gerätesoftware
DEFAULT SETTING	-	Drücken und halten Sie die ENTER-Taste, um die Werkseinstellungen wiederherzustellen.
SYSTEM INFO.	-	Anzeige der Hard- und Software-Informationen
LANGUAGE	ENGLISH JAPANESE	Auswahl der angezeigten Sprache

AKKU-RETTUNG

Sollten die Akkus noch Probleme ausweisen, nachdem alle Funktionen wie im Handbuch verwendet wurden, befolgen Sie die folgenden Schritte zur Akkurettung:

1. Verwenden Sie den REFRESH-Modus ein- bis dreimal.
2. Wechseln Sie in den BREAK-IN-Modus, sofern die Kapazität noch zu gering sein sollte.
3. Wenn Schritt 2 die Akkukapazität um mehr als 10% steigern kann, führen Sie einen weiteren Zyklus im BREAK-IN-Modus durch. Tritt keine signifikante Verbesserung auf und die tatsächliche Akkukapazität beträgt immer noch weniger als 60% der Nennkapazität, hat der Akku möglicherweise das Ende der Lebensdauer erreicht und muss ersetzt werden.

RECHTLICHES

HAFTUNGSAUSSCHLUSS

Da die Einhaltung der Bedienungsanleitung, sowie der Betrieb und die Bedingungen bei Verwendung des Produktes zu keiner Zeit vom Hersteller überwacht werden kann, übernimmt der Hersteller keinerlei Haftung für Schäden, Kosten und/oder Verluste, die sich aus falscher Verwendung und/oder fehlerhaftem Betrieb ergeben oder in irgendeiner Weise damit zusammenhängen.

Elektronische Altgeräte sind Rohstoffe und gehören nicht in den Hausmüll. Ist das Produkt am Ende seiner Lebensdauer, so entsorgen Sie dieses gemäß den geltenden gesetzlichen Vorschriften bei Ihren kommunalen Sammelstellen. Eine Entsorgung über den Hausmüll ist verboten.

BATTERIEN / AKKUS



Als Endverbraucher sind Sie gesetzlich zur Rückgabe aller leeren/ defekten Batterien und Akkus verpflichtet (Batterieverordnung). Eine Entsorgung über den Hausmüll ist verboten! Schadstoffhaltige Batterien/Akkus sind mit  Symbolen gekennzeichnet, die auf das Verbot der Entsorgung über den Hausmüll hinweisen. Die Bezeichnungen für das ausschlaggebende Schwermetall sind:

Cd=Cadmium, Hg=Quecksilber, Pb=Blei.

Ihre leeren/defekten Batterien/Akkus können Sie unentgeltlich bei den Sammelstellen Ihrer Gemeinde oder überall dort abgeben, wo Batterien/Akkus verkauft werden.

This content is subject to change.

Latest version can be downloaded from www.skyrc.com

If you have any question about this document, please contact SkyRC by sending a message to info@skyrc.com

All Rights Reserved.

SKYRC

Technische Änderungen sowie Änderungen in Ausstattung und Design vorbehalten.

Importeur / Imported by:

Robitronic Electronic Ges.m.b.H.
Pfarrgasse 50, 1230 Wien
Österreich
Tel.: +43 (0)1-982 09 20
Fax.: +43 (0)1-982 09 21
www.robitronic.com

Hersteller / Manufactured by:

SKYRC Technology Co., Ltd.
4/F, Building No.6, Meitai Industry Park, Guanguang South Road, Guihua, Guanlan,
Baoan District, Shenzhen 518110, China
T:0755-83860222-830 F:0755-81702090
Email:info@skyrc.cn www.skyrc.com

